

DAS VERFAHREN FÜR EINE EFFIZIENTE BEARBEITUNG VON KOMPONENTEN

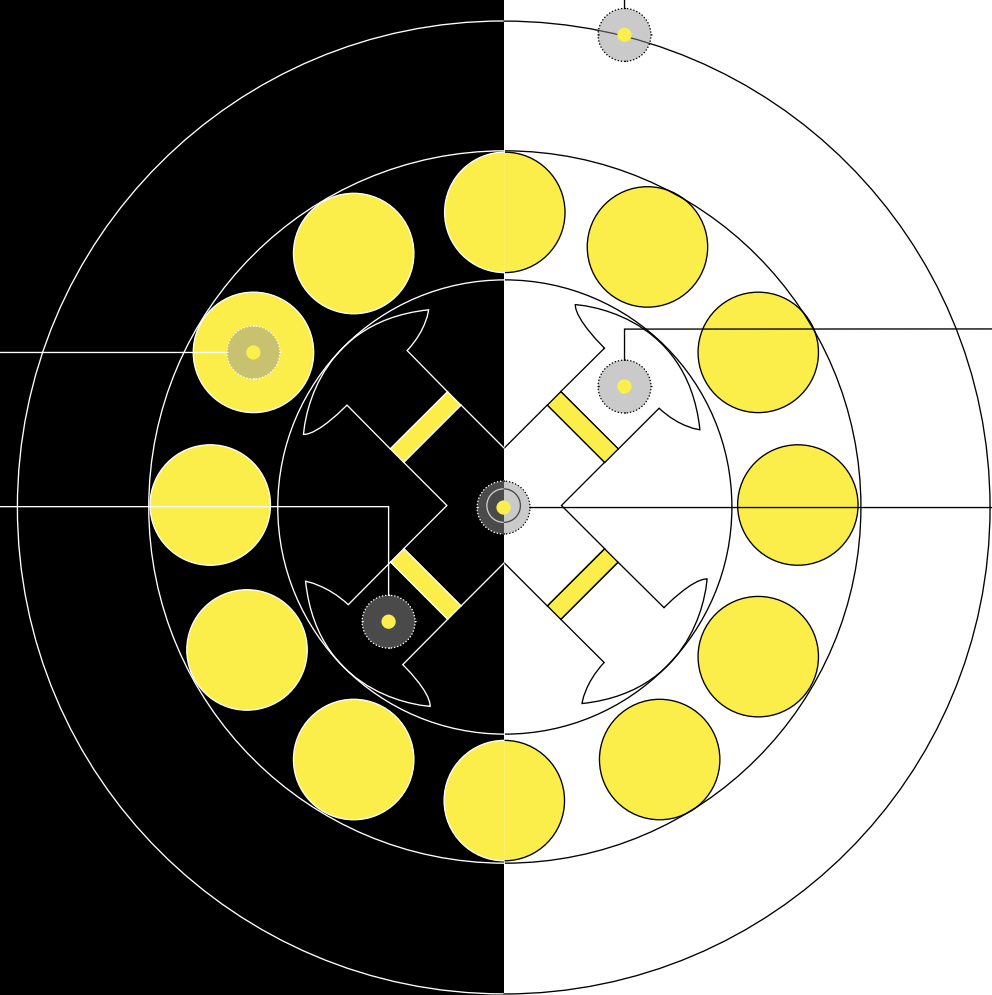
Leicht. Schnell. Wirtschaftlich. Die Vorteile des Rundknetens im Gegensatz zur spanenden Bearbeitung werden Sie überraschen. Welches ist der entscheidende Vorteil für Sie? Das hohe Maß an Designfreiheit? Die unterschiedlichen und hohen Umformgrade? Oder die Möglichkeit, viele Prozessketten und Funktionen stark zu vereinfachen? Wir sind gespannt und helfen Ihnen gerne bei der Entwicklung und Auslegung.

η RESSOURCENEFFIZIENTER

Beim Rundkneten haben Sie ein großes Maß an gestalterischer Freiheit. Bei Rohren gilt das für den Innen- wie den Außendurchmesser. Selbst komplexe Innenprofile, Verzahnungen und anspruchsvolle Geometrien werden einbaufertig hergestellt.

m LEICHTER

Ersetzen Sie doch einfach die Massivteile durch rundgeknetete Bauteile aus Rohr, damit sparen Sie sehr viel Gewicht. Gleichzeitig können Sie in der Produktion sehr viel Material einsparen. Denn es fallen keine Späne an: Das Volumen des Rohlings entspricht bereits dem Volumen des umgeformten Bauteils.



t SCHNELLER

Viele Bauteile lassen sich ganz einfach einbaufertig oder fast einbaufertig produzieren. Denn Rundkneten bietet ein großes Formenspektrum, enge Toleranzen, hohe Oberflächengüte und Umformgrade.

F BELASTBARER

Mit der Kaltumformung können Sie Werkstücke fester und stabiler machen und das nahezu gleichmäßig über den gesamten Werkstückquerschnitt. Dabei sind Querschnittsreduzierungen ohne Wärmebehandlung von bis zu 90 Prozent möglich. Und das bedeutet: Die Prozesskette wird deutlich schlanker. Zusätzlich entsteht durch die inkrementelle Umformung ein feinkörniges Gefüge. Dabei wird der durchgängige Faserverlauf beibehalten und das führt zu einer hohen Leistungsdichte.

μ PRÄZISER

Profitieren Sie von der sehr geringen Rauigkeit und dem hohen Trageanteil von rundgekneteten Oberflächen. Beim Rundkneten können Werkstücke endkonturnah gefertigt werden. Bei den Außendurchmessern liegen die Toleranzen im Bereich von 0,01 bis 0,1 Millimeter. Mit abnehmenden Durchmessern verbessert sich die Genauigkeit. Bei der Bearbeitung von Innendurchmessern über einen Dorn werden Toleranzen von weniger als 0,03 Millimeter erreicht.

MATERIALIEN

Grundsätzlich sind alle umformbaren Werkstoffe zum Rundkneten geeignet:

- Gesinterte Werkstoffe
- Unlegierte Stahlwerkstoffe sowie niedrig- und hochlegierte Stähle
- Nichteisenmetalle wie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Titan und deren Legierungen

IMMER GUT BERATEN

Einfach Karte ausfüllen und zurücksenden.

LEICHT. BELASTBAR. PRÄZISE. WIE EIN UHRWERK.

Das Verfahren Rundkneten.

Rundkneten

www.felss.com/rundkneten

IHR KONTAKT:

Felss Systems GmbH
Dieselstraße 2
75203 Königsbach-Stein
T +49 7232 402-0
F +49 7232 402-122

info.felss-systems-stein@felss.com

ÜBER DIE FELSS-GRUPPE

Die Felss-Gruppe produziert unter dem Markennamen Felss Shortcut Technologies für diverse Branchen wie zum Beispiel die Automobilindustrie sowohl Maschinen zur Metallbearbeitung als auch Komponenten. Technisch stehen die Kaltumform-Verfahren Rundkneten, Axialformen, Biegen, Autofrettage und Endenbearbeitung im Mittelpunkt.

www.felss.com

UNSERE STANDORTE

Make

Maschinen, Fertigungsanlagen und Prozessketten optimal entwickeln.

Deutschland: Felss Systems GmbH,
Stein

info.felss-systems-stein@felss.com

Nesselwang

info.felss-systems-nesselwang@felss.com

Buy

Komponentenfertigung vom Spezialisten – auch in der Großserie.

Deutschland: Felss Rotaform GmbH

info.felss-rotiform-de@felss.com

China: Felss Rotaform LTD

info.felss-rotiform-cn@felss.com

Schweiz: Felss Rotaform AG

info.felss-rotiform@ch.felss.com

USA: Felss Rotaform LLC

info.felss-rotiform@us.felss.com

FELSS / SHORTCUT
TECHNOLOGIES

- Sie haben noch Fragen? Wir rufen Sie gerne zurück.
 Sie möchten das Rundkneten erleben? Gerne vereinbaren wir eine Produktvorführung mit Ihnen.

Firma.....

Name.....

Telefonnummer.....

Am besten bin ich in folgendem Zeitraum erreichbar:

- Montag Dienstag Mittwoch Donnerstag Freitag
 08:00 – 12:00 Uhr 14:00 – 17:00 Uhr

Gebühr
bezahlte
Empfänger

Felss Systems GmbH
Dieselstraße 2

D-75203 Königsbach-Stein