

DIE NEUE GENERATION E FÜR DAS RUNDKNETEN.

Sie ist extrem schnell und flexibel. Damit ermöglicht die Generation E effizientere Produktionsprozesse und wirtschaftlichere Komponenten-Designs in völlig neuen Anwendungsbereichen. Welches ist der entscheidende Vorteil für Sie? Sind es die kurzen Rüstzeiten? Die hohe Anpassungsfähigkeit? Ist es die einfache Prozesskontrolle? Oder überzeugt Sie die langfristige Erweiterbarkeit von Fertigungsanlagen? Wir sind gespannt.

m LEICHTER

- Felss Bedienoberfläche
- Funktionales, grafisches Softwarepaket zur optimalen Unterstützung des Bedieners beim Einrichten und Nachjustieren im Betrieb
- Archivierung aller Prozessparameter
- Automatische Schließdruckeinstellung: einfach, reproduzierbar, bedienerunabhängig
- Geringer Schulungsaufwand
- Rüstzeitverkürzung um 50 – 70% in Kombination mit der Option „schnelles Rüsten“
- Wirtschaftliche Produktion kleinerer Losgrößen
- Höhere Anlagenverfügbarkeit

p PRÄZISER

- Stabiler Fertigungsprozess und sicherer Betrieb durch prozessorientierte Sensorik
- Übersichtliche feature-basierte Benutzeroberfläche
- Optimale Unterstützung des Bedieners durch grafisches Softwarepaket
- Automatische Schließdruckeinstellung
- Weniger Fehlerquellen

n RESSOURCENEFFIZIENTER

- Modulares System für eine flexible Anpassung (Werkstückänderungen, neue Werkstücke)
- Standardisierte Baugruppen und Moduleinheiten
- Grenzenlose Erweiterbarkeit der Maschine durch zellenbasiertes Vario-System
- 60% weniger Energieverbrauch durch intelligentes Energiemanagement, Wegfall der hydraulischen Blindleistung
- Energiesparmodus im Stand-by
- Bedarfsgerechte Schmierung

t SCHNELLER

- Werkzeug-Schnellwechselsystem für schnelles, ergonomisches und sicheres Rüsten
- Höchste Reproduzierbarkeit
- Rüstzeitverkürzung um 50% in Kombination mit Felss Bedienoberfläche
- Ergonomischer Ablauf
- Einfache, bedienerfreundliche Handhabung
- Schneller Wiederanlauf mit Gutteilen
- Wirtschaftliche Produktion kleiner Losgrößen



PLATZBEDARF MASCHINE

Länge: 5,9 m
Breite: 2,7 m
Höhe: 2,5 m

SCHALLPEGEL

Abstand zu Kabine 1 m: 75 dB(A)

BEARBEITUNGSBEREICH DER WERKSTÜCKE

Rohteillänge min: 150 mm
Fertigteillänge max: 800 mm
Werkstückdurchmesser min/max: 10 – 40 mm
Bauteilgewicht max: 3 Kg

VERFAHRGESCHWINDIGKEITEN DER ACHSEN

Vorschub und Dornachse 1–3: 40 m/min
Keilverstellung: 10 m/min

UMFORMKRAFT

Knetzwerk: 240 KN

IMMER GUT BERATEN

Einfach Karte ausfüllen und zurücksenden.

SCHNELL. FLEXIBEL. GRENZENLOS ERWEITERBAR.

Die neue Generation E.

Generation E

www.felss.com/generatione

IHR KONTAKT:

Felss Systems GmbH
Dieselstraße 2
D-75203 Königsbach-Stein
T +49 7232 402-0
F +49 7232 402-122

info.felss-systems-stein@felss.com

ÜBER DIE FELSS-GRUPPE

Die Felss-Gruppe produziert unter dem Markennamen Felss Shortcut Technologies für diverse Branchen wie zum Beispiel die Automobilindustrie sowohl Maschinen zur Metallbearbeitung als auch Komponenten. Technisch stehen die Kaltumform-Verfahren Rundkneten, Axialformen, Biegen, Autofrettage und Endenbearbeitung im Mittelpunkt.

www.felss.com

UNSERE STANDORTE

Make

Maschinen, Fertigungsanlagen und Prozessketten optimal entwickeln.

Deutschland: Felss Systems GmbH
Nesselwang
info.felss-systems-nesselwang@felss.com

Buy

Komponentenfertigung vom Spezialisten – auch in der Großserie.

Deutschland: Felss Rotaform GmbH
info.felss-rotaform-de@felss.com

China: Felss Rotaform LTD
info.felss-rotaform-cn@felss.com

Schweiz: Felss Rotaform AG
info.felss-rotaform@ch.felss.com

USA: Felss Rotaform LLC
info.felss-rotaform@us.felss.com

FELSS / SHORTCUT
TECHNOLOGIES

- Sie haben noch Fragen? Wir rufen Sie gerne zurück.
 Sie möchten die neue Generation E im Einsatz sehen? Gerne vereinbaren wir eine Produktvorführung mit Ihnen.

Firma.....

Name.....

Telefonnummer.....

Am besten bin ich in folgendem Zeitraum erreichbar:

- Montag Dienstag Mittwoch Donnerstag Freitag
 08:00 – 12:00 Uhr 14:00 – 17:00 Uhr

Gebühr
bezahlbar
Empfänger

Felss Systems GmbH
Dieselstraße 2

D-75203 Königsbach-Stein